

Method and tool for producing hollow molded parts

Abstract of the disclosure

5

The invention relates to a method for producing hollow moldings in a tool carrier, comprising the steps of

10 (i) filling the starting components for producing the moldings into a mold (iv), which has a core (v) which defines the hollow space of the molding,

(ii) opening the mold (iv), the molding being securely held by the core (v),

15

(iii) removing the molding from the core (v),

in that the molding is removed from the core (v) outside the mold (iv).

20

25

30

35

40

45

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
12. Februar 2004 (12.02.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/012922 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B29C 39/06**,  
39/36, 33/34

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/007701

(22) Internationales Anmeldedatum:  
16. Juli 2003 (16.07.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 34 014.5 26. Juli 2002 (26.07.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): **BASF AKTIENGESELLSCHAFT** (DE/DE);  
„ 67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HÖNEMANN**,  
Lutz-Peter [DE/DE]; Roggenkamp 6, 49401 Damme  
(DE). **OSTERMANN**, Matthias [DE/DE]; Uhlenkamp 8,  
49429 Visbek (DE). **JACKISCH**, Peter [DE/DE]; Kantstr.  
22, 28844 Weyhe-Kirchweyhe (DE). **THOMAS**, Maria  
[DE/DE]; Gorch-Fock-Str.10, 49439 Mühlen (DE).

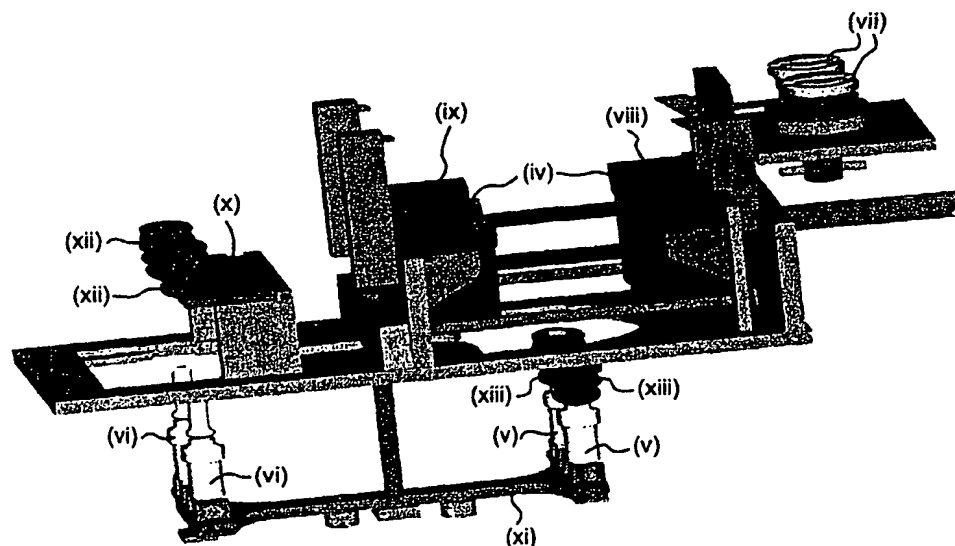
(74) Gemeinsamer Vertreter: **BASF AKTIENGE-  
SELLSCHAFT**; „ 67056 LUDWIGSHAFEN (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,  
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,  
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,  
MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT,  
RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR,  
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND TOOL FOR PRODUCING HOLLOW MOLDED PARTS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND WERKZEUG ZUR HERSTELLUNG VON HOHLEN FORMTEILEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing hollow molded bodies in a tool support, comprising the following steps: (i) the initial components used for producing the molded body are poured into a mold (iv) that is provided with a core (v) defining the hollow space of the molded body; (ii) the mold (iv) is opened, the molded body being retained by the core (v); (iii) the molded body is removed from the core (v) by removing the molded body from the core (v) outside the mold (iv).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/012922 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von hohlen Formkörpern in einem Werkzeugträger umfassend die Schritte (i) Einfüllen der Ausgangskomponenten zur Herstellung der Formkörper in eine Form (iv), die einen Kern (v) aufweist, der den Hohlraum des Formkörpers definiert, (ii) Öffnen der Form (iv), wobei der Formkörper durch den Kern (v) festgehalten wird, (iii) Entfernen des Formkörpers vom Kern (v), indem man den Formkörper außerhalb der Form (iv) vom Kern (v) entfernt.